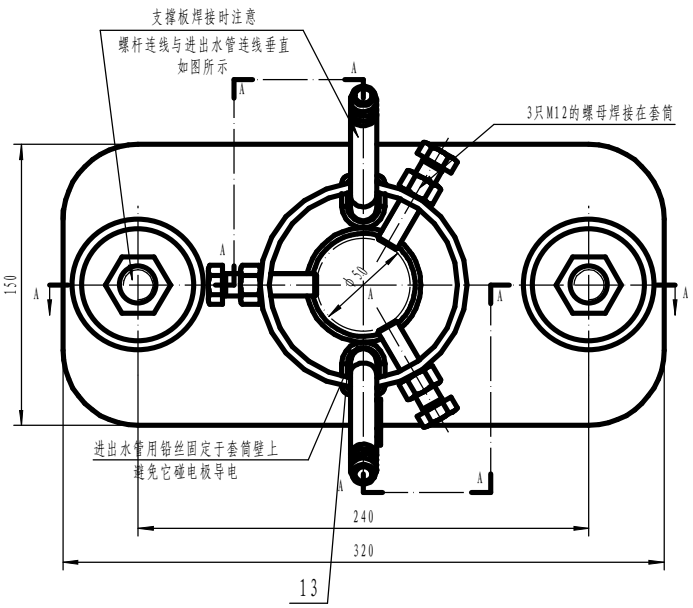
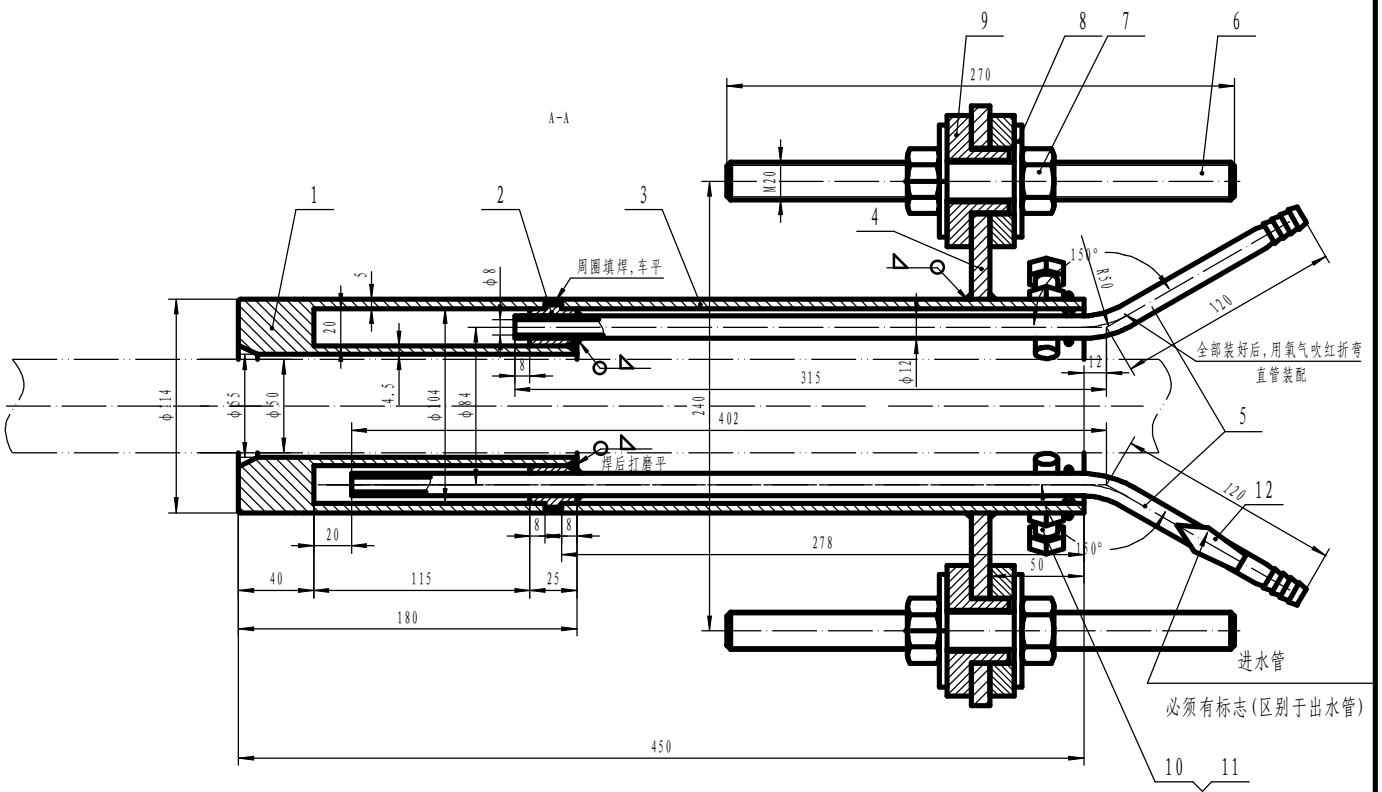
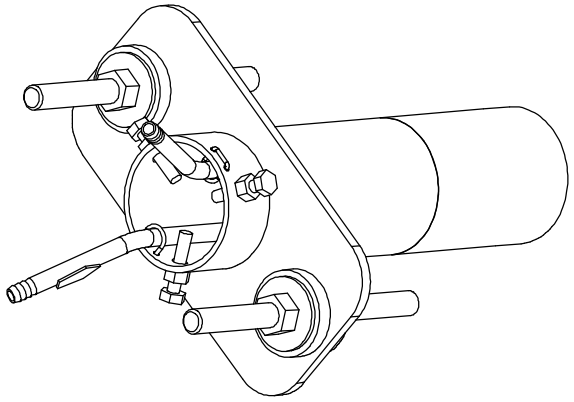
SD#50







技术要求

1. 全部焊口平正,牢固,不得有渗漏水处,水套使用前须经4Kg/cm 水压试检。

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
7	GB6170#M20	六角螺母	4				
6	SD-001	螺杆	2	45			通用件
5	SD#50-005	进出水管	2	不锈钢			
4	SD#50-004	支撑板	1	Q235B			
3	SD#50-003	支撑套筒	1	45			
2	SD#50-002	堵头	1	耐热不锈钢2520			310S
1	SD#50-001	水套体	1	耐热不锈钢2520			310S
13		固定铅丝	2	φ3铅丝			无图
12	SD-003	进水指示牌	1	不锈钢			
11	GB6170#M12	六角螺母	3				
10	GB5783#M12X50	六角螺栓	3				
9	SD-002	绝缘垫片	2套	云母			通用件
8	GB96#20	大垫圈	4				21X60X4

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	郭	21年6月	标准化		
审核					
工艺			批准		

试验窑

阶段标记	重量	比例
		1:2

共 张 第 张

江苏九鼎

主熔水套

SD#50

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期
档案员 日期